

## VENDITA ALLOGGIO

Poste Italiane S.p.A. mette in vendita un alloggio, libero, secondo i criteri e le modalità previste dall'articolo 1 - comma 9 della Legge 24 dicembre 1993 n. 560 e successive modifiche.

Alloggio in **diritto di superficie** nel Comune di **ROMA** indirizzo **VIALE SANTA RITA DA CASCIA 85**  
 dati catastali: foglio **1052** particella **2402** Sub. **142** Classe Energetica **G**

| codice alloggio | scala    | piano    | int.      | MQ utili (circa) | vani cat.li | Sogg.     | cucina    | camere da letto | bagni    | balcone/i | ripostiglio | cantina   | ascen.re  | Box o posto auto | prezzo base (*)    |
|-----------------|----------|----------|-----------|------------------|-------------|-----------|-----------|-----------------|----------|-----------|-------------|-----------|-----------|------------------|--------------------|
| <b>RMRT1060</b> | <b>F</b> | <b>5</b> | <b>09</b> | <b>85</b>        | <b>5,5</b>  | <b>Si</b> | <b>Si</b> | <b>2</b>        | <b>1</b> | <b>1</b>  | <b>Si</b>   | <b>No</b> | <b>Si</b> | <b>Si</b>        | <b>€ 66.852,03</b> |

(\*) L'importo di cui sopra rappresenta il prezzo-base rispetto al quale devono essere formulate offerte in rialzo.

L'offerta di acquisto può essere presentata da: **Persone fisiche** in possesso dei requisiti previsti dalle norme vigenti per non incorrere nella decadenza del diritto di assegnazione di alloggi di edilizia residenziale pubblica; **Società Cooperative Edilizie** iscritte nell'Albo Nazionale di cui all'art. 13 Legge n. 59/1992.

**Nel Disciplinare di gara sono specificati i requisiti di ammissione alla procedura di vendita e modalità di presentazione dell'offerta**

**Disciplinare di gara e modulistica sono disponibili sul sito [www.poste.it/alloggi.html](http://www.poste.it/alloggi.html) (vendite immobiliari - Alloggi L. 560/93).**

Per richieste di chiarimenti sul procedimento inviare mail a: [PATRIMONIORESIDENZIALE@POSTEITALIANE.IT](mailto:PATRIMONIORESIDENZIALE@POSTEITALIANE.IT)

Per visionare l'alloggio contattare: **Del Signore Stefano** Tel./Cell. **371 5050679**

**Mail-box (\*\*)** [stefano.delsignore@posteitaliane.it](mailto:stefano.delsignore@posteitaliane.it)

(\*\*) Nel caso specificare proprio nominativo e contatto telefonico, immobile di interesse

**Le offerte dovranno essere inviate a Poste Italiane S.p.A. – CA/IM/P/Patrimonio Residenziale - Viale Europa 190 – 00144 Roma**  
**Termine perentorio presentazione offerte 05/10/2022** **Apertura delle offerte il giorno 13/10/2022** **Ore 10,00**

La gara si terrà in Roma Viale Europa, 190 – stanza SR05, in seduta riservata stante le restrizioni vigenti in Poste Italiane S.p.A. per le proprie attività, al fine di prevenire la diffusione del Covid-19